

捷光六马达干线机

熔接+熔端功能二合一

触控+按键



6 马达纤芯对准

- 1 6马达纤芯对准系统
- 2 6秒熔接、15秒加热
- 3 光纤自动识别
- 4 新增G.654.E光纤熔接模式
- 5 放电强度自动校正，无需频繁维护
- 6 4.3寸高清显示屏，操作方便快捷（触控+按键）
- 7 全功能夹具，适用各种光纤
- 8 8400mAh大容量电池，轻松续航一整天
- 9 海拔5000米正常工作
- 10 防风防雨防尘设计，标配保护套件，坚固可靠

触控+按键一体操作

光纤自动识别

超低熔接损耗

智能放电校准

8400mAh大容量锂电池

深圳市捷光通讯有限公司
联系电话：18588951554
www.jetfiber.cn



主机及随机附件



专用携带箱



主机 X6P



交流适配器



大容量电池
BAT-01



高精密切割刀
JF-50



备用电极 JE-03



酒精瓶



光纤剥线钳
JF-05



便携肩带



USB线
JU-01



便携手袋

性能参数

尺寸重量	长156x宽140x高150(mm), 重2.0kg(含电池2.5kg)
电机数量	高精度六马达x6
熔接方式	单芯
对准方式	6马达纤芯对准
夹具类型	可拆卸多功能夹具, 兼容裸纤、皮线、跳线等全种类光纤
适用光纤类型	SM(ITU-T G.652), EB(ITU-T G.654), MM(ITU-T G.651), DS(ITU-T G.653), NZ/NZDS(ITU-TG.655), BI(ITU-T G.657)
适用光纤直径	包层80~150 μ m, 涂覆层100~1000 μ m
切割长度	涂覆层直径250 μ m切割长度8~16mm; 涂覆层直径250 μ m以上切割长度16mm
熔接模式	200组熔接模式存储空间, 支持自定义模式及参数
熔接时间	[SM FAST]熔接模式最快6秒[AUTO]熔接模式最快10秒
加热模式	30组加热模式存储空间
加热时间	最快15秒, 根据热缩管的不同可自行调节
适用热缩套管	10~60mm
图像存储	300组图像存储空间(支持自动循环存储)
熔接记录	20000组熔接记录存储空间(自动循环存储)
平均熔接损耗	SM: 0.02dB, MM: 0.01dB, DS: 0.04dB, NZ/NZDS: 0.04dB, BI: 0.02dB(根据ITU-T标准以剪断法测量)
回波损耗	>>60dB
熔接损耗估算	高精度损耗估算
工作条件	海拔0~5000m, 相对湿度0~95%, 温度-20~+50 $^{\circ}$ C, 最大风速15m/s
存储条件	相对湿度0~95%, 温度-40~+80 $^{\circ}$ C(电池-20~+40 $^{\circ}$ C)
拉力测试	1.96~2.25N
观察系统	双路高精度摄像机, 4.3寸高亮显示屏, 支持触控操作
放大系统	X和Y双视图同屏显示180倍; X或Y单视图独立显示300倍显微放大; 760倍变焦放大
连接端口	USB端口, 用于固件升级和熔接记录导出
电极寿命	5000次熔接放电
供电电源	AC100-240V, 50/60Hz
供电电池	8400mAh大容量电池, 支持连续熔接和加热450次以; 标准充电时间3小时(2小时充至80%电量)

致力于提供技术先进且高品质的产品